

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR800XD®

Система HPR800XD расширяет спектр применений плазменных систем HyPerformance и позволяет проводить резку нержавеющей стали и алюминия в наиболее широком диапазоне процессов и толщины материала по сравнению с другими системами, представленными на рынке.

На протяжении более четырех десятилетий компания Hypertherm разработала свыше 100 запатентованных технологий в области применения плазмы, чтобы предоставить нашим клиентам исключительные эксплуатационные качества, на которые они могут рассчитывать. Во всем мире используется более двадцати тысяч плазменных систем HyPerformance. Поэтому плазменные системы семейства HPRXD стали отличным выбором тех клиентов, для которых требуется максимально стабильное качество резки, высочайшая производительность, самые низкие эксплуатационные затраты и непревзойденная надежность.

Основные преимущества

Непревзойденная производительность на нержавеющей стали — от тонких листов до листов большой толщины

Новая технология HDi обеспечивает качество резки HyDefinition на материалах толщиной от 3 мм до 6 мм; оптимизированная смесь газов обеспечивает превосходные результаты резки материалов толщиной от 6 мм до 80 мм; запатентованная технология PowerPierce™ обеспечивает лидирующие в отрасли резку и прожиг нержавеющей стали очень большой толщины.

Впечатляющий диапазон процессов обработки и универсальность

В HPR800XD используются все процессы применяемые в плазменных системах HyPerformance с силой тока от 30 А до 400 А для разметки, резки со скосом и обычной резки низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия. Универсальность расширена на нержавеющую сталь и алюминий большой толщины (при токе резки до 800 А).

Максимальная производительность и рентабельность

Технологии LongLife® и HyDefinition® обеспечивают более однородное качество резки на протяжении более длительного периода времени. Плазменные системы HyPerformance максимизируют производительность и повышают рентабельность за счет сочетания однородности качества, высоких скоростей резки и быстрых изменений процессов.

Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.



Операционные данные

Толщина резки низкоуглеродистой стали

Без образования окалины*	38 мм
Промышленный прожиг	50 мм
Максимальная толщина резки	80 мм

Толщина резки нержавеющей стали

Промышленный прожиг	75 мм
Максимальная толщина прожига**	100 мм
Отрезная резка	160 мм

Толщина резки алюминия


Промышленный прожиг	75 мм
Отрезная резка	160 мм

* На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

** Для прожига материала максимальной толщины требуется процесс управляемого перемещения. Подробную информацию см. в технической документации.



Технические характеристики

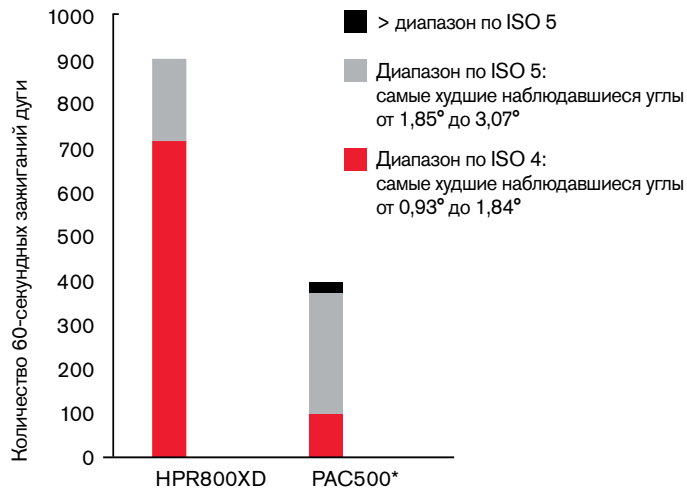
		На источник тока			Охладитель
Значения входного напряжения	В перем. тока	Гц	А		А
	200/208	50/60	262/252		30
	220	50/60	238		30
	240	60	219		30
	380	50/60	138		20
	400	50/60	131		20
	440	50/60	120		20
	480	60	110		15
	600	60	88		12
Выходное напряжение	200 В пост. тока				
Выходной ток	800 А				
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 160 кВт				
Коэффициент мощности	0,98 при выходной мощности 160 кВт 				
Максимальное напряжение холостого хода	360 В пост. тока				
Размеры на источник тока	118 см В, 88 см Ш, 126 см Д				
	Охладитель 170,2 см В, 87,6 см Ш, 137,2 см Д				
Вес на источник тока	851 кг				
Охладитель	449 кг				
Источник газа	Плазмообразующий газ O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar				
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar				
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа 8,0 бар — автоматическая система управления подачей газа				

* F5 = 5 % H, 95 % N₂
** H35 = 35 % H, 65 % Ar



Качество резки в течение срока службы (800 А)

75 мм, нержавеющая сталь



*Ранее выпускавшиеся системы плазменной резки Hypertherm

Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.
- Источники тока для систем плазменной резки Hypertherm разработаны с тем, чтобы обеспечивать самую высокую в отрасли производительность и энергоэффективность с показателями КПД по мощности не менее 90 % и коэффициентами электрической мощности до 0,98. Предельно высокая энергоэффективность, продолжительный срок службы расходных деталей и экономичное производство позволяют сократить использование природных ресурсов и неблагоприятное воздействие на окружающую среду.



Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)	
Низкоуглеродистая сталь O ₂ плазмообразующий O ₂ защитный O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	30	0,5	5355	
		3	1160	
		6	665	
	80	3	6145	
		12	1410	
		20	545	
	130 [†]	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
	O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	260 [†]	10	4440
			20	2170
			32	1135
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	400 [†]	12	4430	
		25	2210	
		50	795	
		80	180	
Нержавеющая сталь F5 плазмообразующий N ₂ защитный H35 и N ₂ плазмообразующие N ₂ защитный H35 и N ₂ плазмообразующие N ₂ защитный H35 и N ₂ плазмообразующие N ₂ защитный H35 плазмообразующий N ₂ защитный H35 и N ₂ плазмообразующие N ₂ защитный H35 плазмообразующий N ₂ защитный	60	3	2770	
		4	2250	
		5	1955	
			6	1635
	130 [†]	6	1835	
		12	875	
			20	305
	260 [†]	6	3980	
		12	1790	
			20	1320
	400 [†]	20	1100	
		50	400	
		60	280	
	400 [†]	20	1810	
		50	520	
		80	180	
	800 [†]	75	464	
		125	155	
160		100		
Алюминий H35 и N ₂ плазмообразующие N ₂ защитный N ₂ плазмообразующий Воздух защитный H35 и N ₂ плазмообразующие N ₂ защитный N ₂ плазмообразующий N ₂ защитный H35 плазмообразующий N ₂ защитный	130 [†]	6	2215	
		12	1455	
		20	815	
	260 [†]	12	4290	
		20	1940	
		32	940	
	400 [†]	12	5190	
		50	1000	
		80	210	
	600 [†]	50	1048	
		60	832	
		80	600	
800 [†]	75	907		
	160	179		

HDI

[†] Расходные детали поддерживают срезание кромок под углом до 45°.

Для комбинации газов H35 и N₂/N₂ необходимо использовать автоматическую систему управления подачей газа.

В таблице операционных данных представлены не все процессы, доступные для системы HPR80XD. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию Hypertherm.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition и LongLife являются товарными знаками Hypertherm, Inc., и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

www.hypertherm.com

© 9/2012 Hypertherm, Inc. 1-я редакция
87083J Русский / Russian