



ОДО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104

Тел.: +38 (048) 717-00-50 факс: +38 (048) 715-69-50

E-mail: oozont@zont.com.ua URL: <http://www.zont.com.ua>



Торговая марка «Автогенмаши»

Производство оборудования для газокислородной, плазменной, лазерной и гидроабразивной резки, автоматизированные комплексы, криогенные насосы, теплообменники, запчасти.

ОКПО 00310249 ИНН 003102415 406 № свидетельства 100327463

Машины для термической резки серии «Комета МКПл»



Машины для термической резки (далее МТР), разработанные и выпускаемые ОДО «ЗОНТ» (Украина, г. Одесса) - результат внедрения новых технологий и многолетнего опыта работы в области автогенного и плазменного машиностроения. МТР серии «**Комета М**» – это классическая машина портального типа для кислородной, плазменной или совмещенной оснасткой для резки листового металла.

Основные технические данные МТР «Комета МКПл» *

* В зависимости от мощности плазменного источника



ОДО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104

Тел.: +38 (048) 717-00-50 факс: +38 (048) 715-69-50

E-mail: oaozont@zont.com.ua URL: <http://www.zont.com.ua>



Торговая марка «Автогенмаши»

Производство оборудования для газокислородной, плазменной, лазерной и гидроабразивной резки, автоматизированные комплексы, криогенные насосы, теплообменники, запчасти.

ОКПО 00310249 ИНН 003102415 406 № свидетельства 100327463

№	Характеристики	Возможные Величины
1.	Ширина обрабатываемого листа, мм	2000,2500,3200,4000,6000,8000
2.	Длина обрабатываемого листа, мм	4000-26000
3.	Вертикальный ход перемещения резака, мм	160
4.	Количество суппортов	1 -8
5.	Диапазон разрезаемых толщин при плазменной резке, мм	1-90*
6.	Диапазон разрезаемых толщин при газокислородной резке, мм	3-300
7.	Точность получаемых заготовок по ГОСТ 14792-80	П 1122
8.	Точность воспроизведения заданного контура , мм	± 0,25
9.	Точность позиционирования по координате Z, мм	± 0,5
10.	Скорость перемещения машины, мм/мин	50-12000
11.	Скорость холостого хода машины, мм/мин	12000
12.	Машина оснащена системой ЧПУ: Исполнение: два варианта	CNC 4000 отдельно от машины
13.	Напряжение питания машины	3x380 В, 50 Гц
14.	Номинальная продолжительность включения, %	100
15.	Расположение разрезаемого листа	Раскройный стол
16.	Стабилизация расстояния между резаками и разрезаемым листом	Автоматическая, с возможностью перехода на ручную
17.	Потребляемая мощность машины для термической резки, кВт	2