Резаки для автоматической резки фирмы Harris (США)

Механические резаки Harris предназначены для механизированной для резки листового металла.

Резаки выпускаются в диапазоне длины от 6.5 см до 46 см и диаметра 28-38мм. Резаки могут оснащаться ручными газовыми вентилями, а

также использоваться в системах автоматического управления подачей газа. Основные компоненты такие же как и в ручных резаках.

Отличие составляет специально разработанный для механизированной резки мундштук 6290-VVC, обеспечивающий более высокую скорость реза по сравнению с NX и NFF.

Характеристики:

Известен как лучший резак на пропане, бутане или природном газе.

Универсальный инжектор малого давления для максимальной экономии газа. Латунная головка. Резка металла до 380 мм

На резаки 198 модели для всех диаметров части универсальны.

Кол-во

	шлан	ІГОВ	Диаметр	Длина	(MM)
1	198-2F	2	32	250	
1	98-2F/30	2	30	250	
1	98-2F/35	2	35	250	
1	<i>98-2TF</i>	3	32	<i>250</i>	
1	98-2TF/30	3	30	250	
1	98-2TF/35	3	35	250	
1	98-2TAF	3	32	460	



Пропан-бутановая резка

Характеристики:

6290-WC: Мундштук механизир. высокоскоростной 2 компонента, до 250мм
6290-NH: Мундштук механизир. высокоскоростной 2 компонента, от 225 до 380мм

	Deares vermon	Скорость резки (мм/мин)	Давление ка	Давление	
№ мундштука	(вы)		на подогрев (bar)	на резку (bar)	пропана (bar)
5/0VVC	1-4	750	0.4	3.0	MIN 0,015
4/0VVC	4-6	700	0.5	3.0	MIN 0,015
3/0VVC	6-9	650	0.7	5.0	MIN 0,015
00VVC	9-12,5	630	0.7	5.0	MIN 0,015
0VVC	12.5-20	600	0.7	6.0	MIN 0,015
01/2VVC	20-35	550	0.7	7.0	MIN 0,015
1VVC	35-50	480	0.7	7.0	MIN 0,015
1VVC	50-60	400	0.7	7.0	MIN 0,015
11/2VVC	60-75	310	0.7	7.0	MIN 0,015
2VVC	75-100	280	0.7	7.0	MIN 0,015
2VVC	100-125	240	0.7	7.0	MIN 0,015
21/2VVC	125-150	200	0.7	7.0	MIN 0,015
3VVC	150-175	180	0.7	7.0	MIN 0,015
4VVC	175-200	180	0.7	7.0	MIN 0,015
5VVC	200-225	150	0.7	6.0	MIN 0,015
51/2VVC	225-250	130	0.7	6.0	MIN 0,015
5HH	225-250	130	0.7	4.0	MIN 0,015
6НН	250-275	130	0.7	4.0	MIN 0,015
7HH	275-300	120	0.7	4.0	MIN 0,015
8HH	300-380	110	0.7	4.0	MIN 0,015